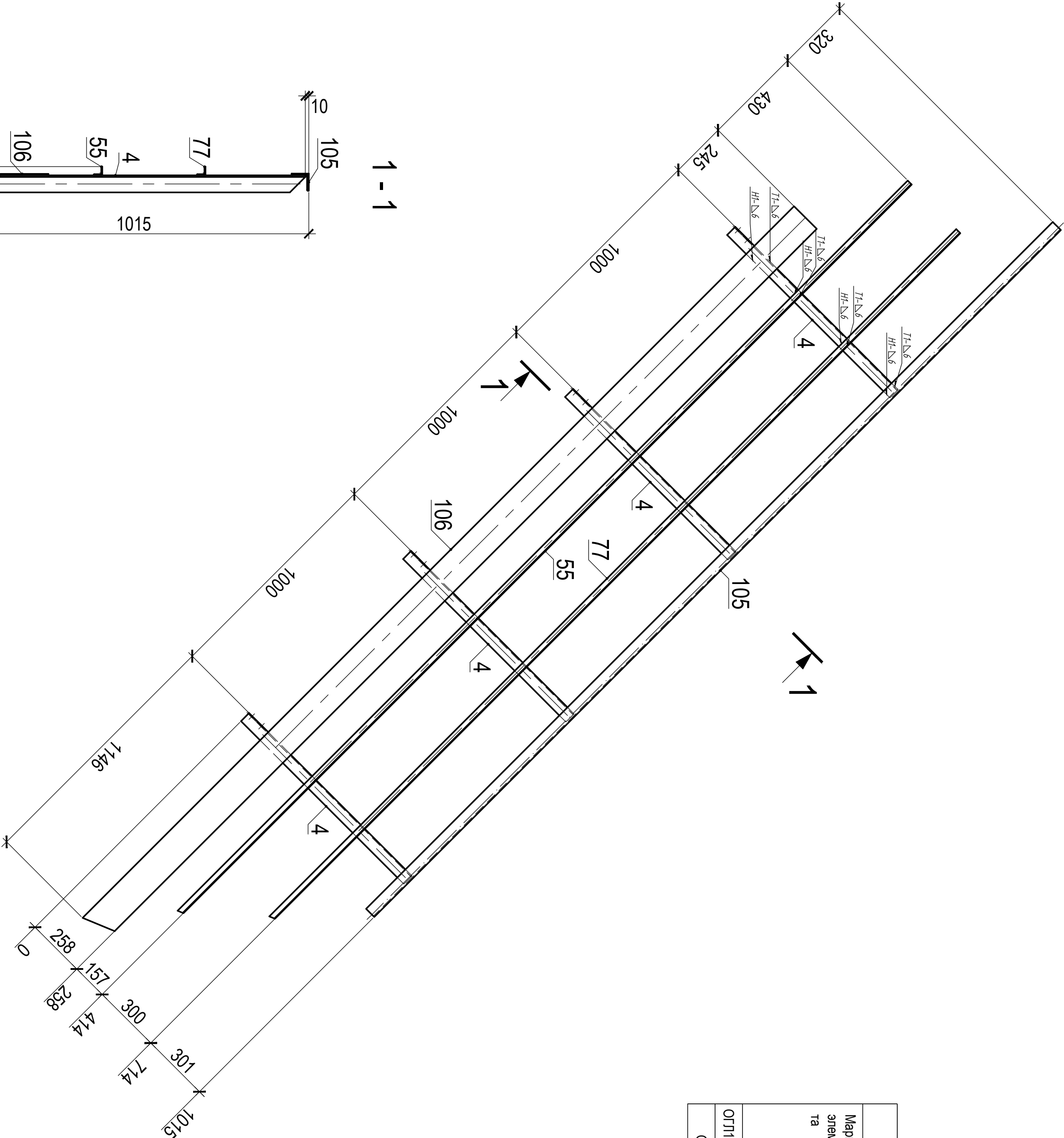


Ограждение ОГП1-7 (1 шт.)

СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мента	№ де-мо-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка стали	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.		
ОГП1-7	55	1		L25x3	4506	5	5	C235	
	77	1		L25x3	4240	4.7	4.7	C235	
	4	4		L50x5	1005	3.8	15.2	C235	
	105	1		L50x5	4238	16	16	C235	
	106	1		L140x4	4391	19.3	19.3	C235	
</									

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемент	Кол-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОГП1-7	1	60.8	60.8
Общий вес		60.8	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L25x3	9.8	C235	
L50x5	31.1	C235	
П140x4	19.3	C235	
На сварные швы:		0.6	
Итого:	60.8		



- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
 - Острые кромки деталей и отверстий притуплять по R=1mm.
 - Антикоррозионная защита:
 - грунтотка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Е100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технологии нанесения и степень подготовки поверхности поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-01-02-КМ									
						Поручень лестницы ОГП1-7	Статья	Масса	Масштаб
									1:10, 1:15
Изм.	Колуч	Лист	Число	Подпись	Дата				
Гл.Инженер					02.12.2016				
Гл.Констр.					02.12.2016				
					02.12.2016				
Н.Контр.					02.12.2016				
Вед.Констр					02.12.2016				
Констр.					02.12.2016				

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N